

SOUPAPE SERIE 400

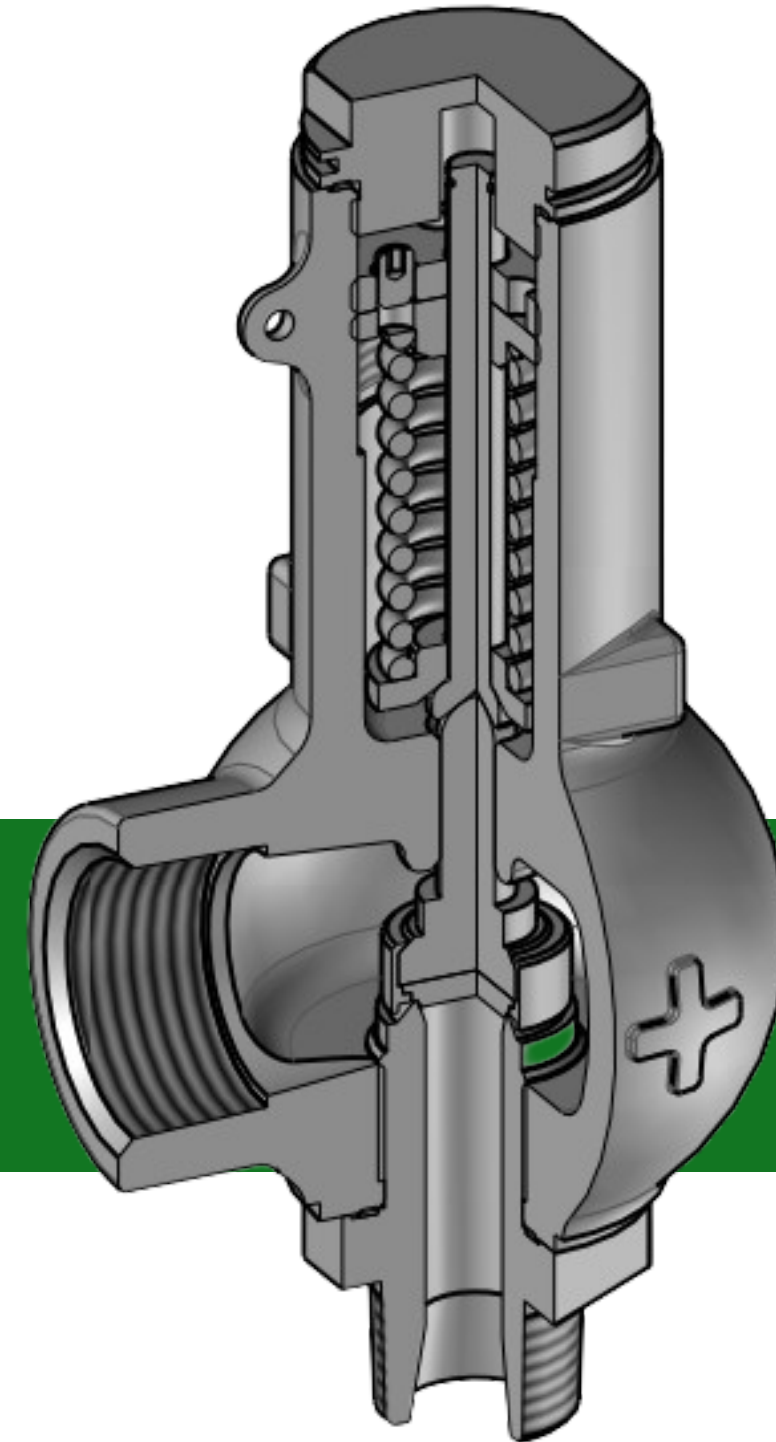
Notre nouvelle gamme de soupapes de sûreté,
à destination des applications basse température.

Les demandes sont de plus en plus nombreuses et nécessitent
un matériel spécifiquement étudié et développé
pour atteindre les exigences attendues.

SOUPAPE SERIE 400

PS: 40BARG
TS: -196°C / +200°C

EN 13648-1
CATÉGORIE A



HOMOLOGATIONS



INERIS



DESP-2014/68/UE

Cat. IV - Gr. fluides 1&2

ATEX-2014/34/UE

Cat. II 2 GD

AD- MERKBLATT

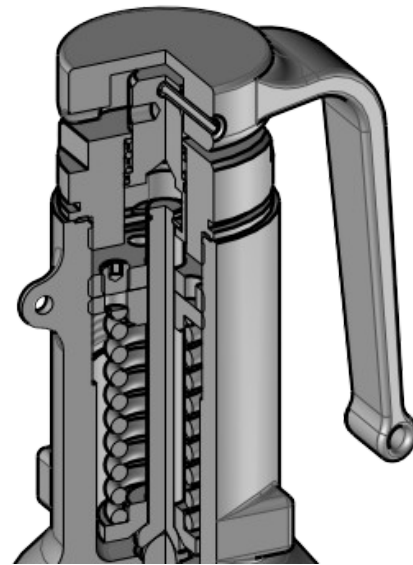
2000 A2

DONNEES TECHNIQUES

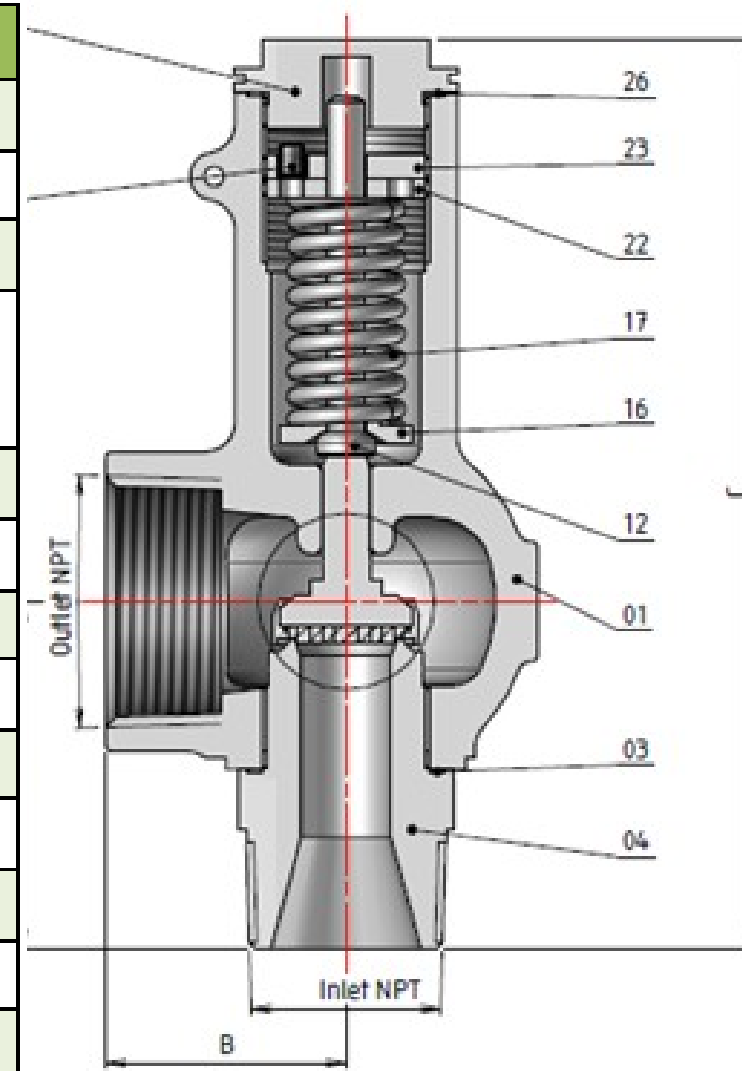
SERIE 400

DISPONIBLE EN OPTION

version avec levier bouchon étanche
version avec levier bouchon non étanche



DN - entrée	Unité	½"	¾"	1"	1"
Orifice d0	mm	11,40	11,40	11,40	15,00
Section	mm ²	102	102	102	177
Coefficient de débit - GAS	Kdr	0,58	0,58	0,58	0,50
DN - sortie	-	1" ou 1".1/4	1" ou 1".1/4	1"	1".1/4
Pdo	bar g	3 -> 40	3 -> 40	3 -> 40	3 -> 40
Poids	Kg	1,19	1,22	1,22	1,30
Hauteur - Cote C	mm	146	146	146	152
Cote A	mm	52	52	52	58
Cote B	mm	40	40	40	40
Température minimum	°C	-196	-196	-196	-196
Température maximum	°C	+200	+200	+200	+200
PS maximum à +20°C	bar g	40,0	40,0	40,0	40,0
Résistance au vide	bar g	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0



27	1	BOUCHON / CAP	1.4404 / X2CrNiMo17-12-2 (AISI 316L)
26	1	JOINT DE BOUCHON / CAP GASKET	PTFE
24	1	VIS SANS TÊTE DE BLOCAGE / SCREW	A2 - 70 / INOX / STAINLESS STEEL
23	1	CONTRE ECROU DE VIS DE REGLAGE / LOCK NUT	1.4404 / X2CrNiMo17-12-2 (AISI 316L)
22	1	VIS DE REGLAGE / ADJUSTMENT SCREW	1.4404 / X2CrNiMo17-12-2 (AISI 316L)
17	1	RESSORT DE COMPRESSION / SPRING	1.4310 / X10CrNi18-8 (AISI 302)
16	1	COUPELLE INFERIEURE / UNDER SPRING PLATE	1.4404 / X2CrNiMo17-12-2 (AISI 316L)
12	1	TIGE / STEM	1.4404 / X2CrNiMo17-12-2 (AISI 316L)
8c	1	DEFLECTEUR / DISC-HOLDER	1.4404 / X2CrNiMo17-12-2 (AISI 316L)
8b	1	PASTILLE / SEAL	PTFE CHARGE CARBONE 25% / 25 CARBON FILLED PTFE
8a	1	CLAPET / DISC	1.4404 / X2CrNiMo17-12-2 (AISI 316L)
08	1	ENSEMBLE CLAPET SERTI COMPOSE DE / CRIMPED DISC SET COMPOSED OF :	
04	1	RACCORD SIEGE / SEAT	1.4404 / X2CrNiMo17-12-2 (AISI 316L)
03	1	JOINT DE RACCORD SIEGE / SEAT GASKET	PTFE

AIR à 0°C	d0 11,4mm			d0 15 mm		
	½" x 1" - ½" x 1" ¼ ¾" x 1" - ¾" x 1" ¼ 1" x 1"			1" x 1" ¼		
	Pdo bar g	Nm3/h	Kg/h	m3/h	Nm3/h	Kg/h
3,00	173,19	223,99	43,30	259,09	335,08	64,77
4,00	217,50	281,29	43,50	325,37	420,80	65,07
5,00	261,80	338,59	43,63	391,65	506,52	65,27
6,00	306,12	395,90	43,73	457,93	592,24	65,42
7,00	350,42	453,20	43,80	524,21	677,96	65,53
8,00	394,73	510,50	43,86	590,48	763,67	65,61
9,00	439,03	567,80	43,90	656,76	849,39	65,58
10,00	483,34	625,10	43,94	723,04	935,11	65,73
12,00	571,95	739,70	44,00	855,60	1106,55	65,82
14,00	660,56	854,30	44,04	988,16	1277,99	65,88
16,00	749,17	968,90	44,07	1120,71	1449,42	65,92
18,00	837,78	1083,50	44,09	1253,27	1620,86	65,96
20,00	926,40	1198,11	44,11	1385,83	1792,30	65,99
22,00	1015,01	1312,71	44,13	1518,38	1963,73	66,02
24,00	1103,62	1427,31	44,14	1650,94	2135,17	66,04
26,00	1192,23	1541,91	44,16	1783,50	2306,61	66,06
28,00	1280,84	1656,51	44,17	1916,06	2478,05	66,07
30,00	1369,45	1771,11	44,18	2048,61	2649,48	66,08
32,00	1458,06	1885,71	44,18	2181,17	2820,92	66,10
34,00	1546,67	2000,31	44,19	2313,73	2992,36	66,11
36,00	1635,29	2114,92	44,20	2446,29	3163,79	66,12
38,00	1723,90	2229,52	44,20	2578,85	3335,23	66,12
40,00	1812,51	2344,12	44,21	2711,41	3506,67	66,13

CAPACITES DE DEBIT

SERIE 400

Les capacités de débit sont calculées
suivant la norme EN ISO 4126-1
avec une surpression de 10%
et une pression atm = 1.01325 bar

DOSSIER TECHNIQUE

SERIE 400

99DOSS400X = DESP+ATEX (SANS DEGRAISSAGE)

99DOSS400C = DESP+ATEX+DEGRAISSAGE CRYO

99DOSS400Z = DESP+ATEX+DEGRAISSAGE O2

PLAN ET NOMENCLATURE

Présentant notamment:

Vues en coupe
Côtes A/B/C
DN entrée/sortie
Détail matières composants

DECLARATION DE CONFORMITE

Présentant notamment:

DESP 2014/68/UE
ATEX 2014/34/UE
Numéro de série
Limites PS/TS

CERTIFICAT DE CONFORMITE

Présentant notamment:

Trigramme pièces tracées
(raccord/corps/bouchon*)
Test hydrostatique
(1.5xPN par échantillonnage)
Essai étanchéité au siège
(0 bulles à 90% Pdo)

CERTIFICAT MATIERE 3.1 EN 10204

Présentant notamment:

Trigramme traçabilité
Composition chimique
Impact test

NOTE DE CALCUL DE DEBIT GAZ UNIQUEMENT

Présentant notamment:

Débit cible client
Débit maximal matériel
Niveau de bruit
Force de réaction

NOTICE D'INSTRUCTION

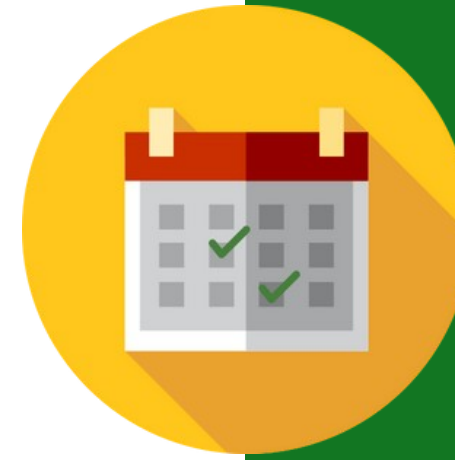
Présentant notamment:

Détail plaque d'identification
Préconisations d'installation
(montage vertical)
Préconisations de stockage
Préconisations d'entretien

FRANCAIS/ANGLAIS DE SERIE

DELAI DE PRODUCTION

SERIE 400



STANDARD

Pour toute commande avant midi et hors vendredis

1->10 pièces = J+3 départ usine*
>10 pièces = J+5 départ usine*

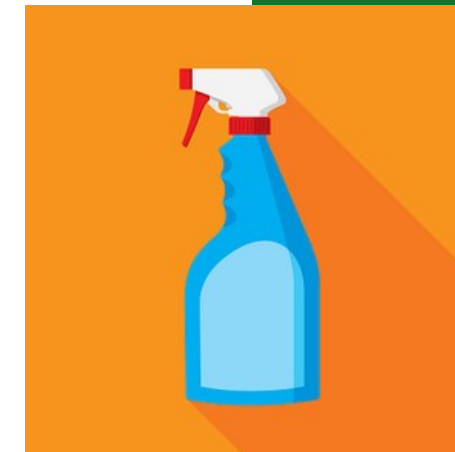


OPTION PROD. EXPRESS

Pour toute commande avant midi et hors vendredis

1->10 pièces = J départ usine*
>10 pièces = J+2 départ usine*

+50€ par soupape ou au forfait suivant quantité



OPTION DEGRAISSAGE

Obligatoire pour les applications cryogéniques et O2

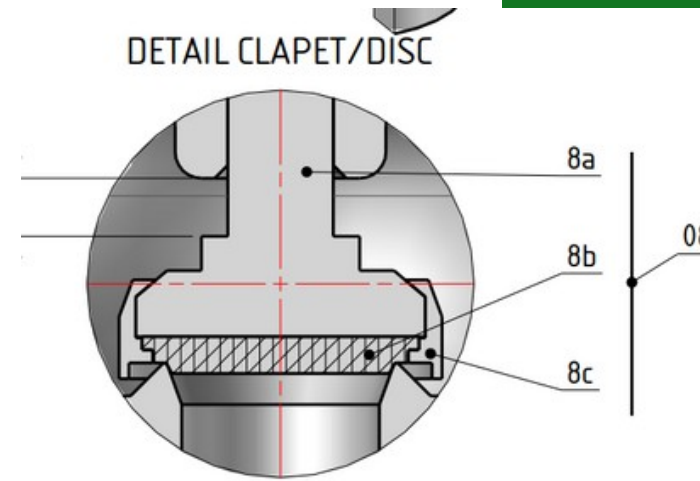
Délai de production standard ou Express
+ 5 jours départ usine

+50€ par soupape ou au forfait suivant quantité

*sous réserve de disponibilité des composants en stock

MAINTENANCE

SERIE 400



PORTEE SOUPAPE

Ensemble clapet 8a / déflecteur 8b / portée 8c
Vendu assemblé uniquement sous repère 08.



RESSORT

Nous préconisons un changement à neuf tous les 5 ans maximum

KIT JOINT

Nous préconisons un changement à neuf à chaque maintenance de la soupape

*sous réserve de disponibilité des composants en stock