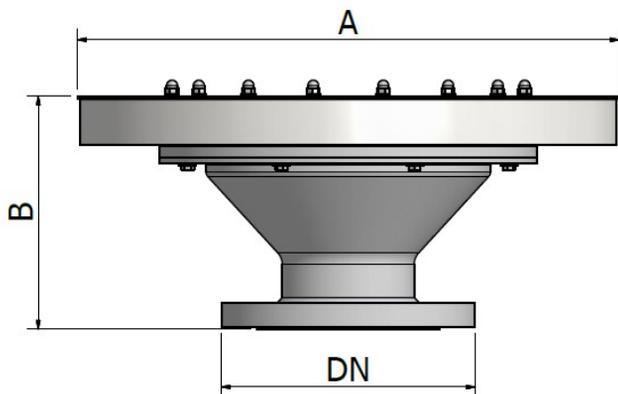


Le design breveté "TORNADO", basé sur un paquet lamelles, offre la meilleure solution avec moins de perte de charge et sans problème de colmatage.

Tous nos arrête-flammes sont testés et certifiés conformément à la norme EN16852 par des laboratoires internationaux indépendants.



TECHNICAL DATA STANDARD PRODUCT

- » Explosion Group: IIA - IIB3.
- » Sizes: 1/2" (DN15) – 3/4" (DN20) – 1" (DN25);
1.1/4" (DN32) – 1.1/2" (DN40) – 2" (DN50);
2.1/2" (DN65) – 3" (DN80) – 4" (DN100);
6" (DN150) – 8" (DN200) – 10" (DN250);
12" (DN300).
- » Flange Ratings: ANSI 150/300/600 – UNI PN10/16/40.
- » Flange Faces: R/F, F/F.
- » Connections: Flanged, Screwed.

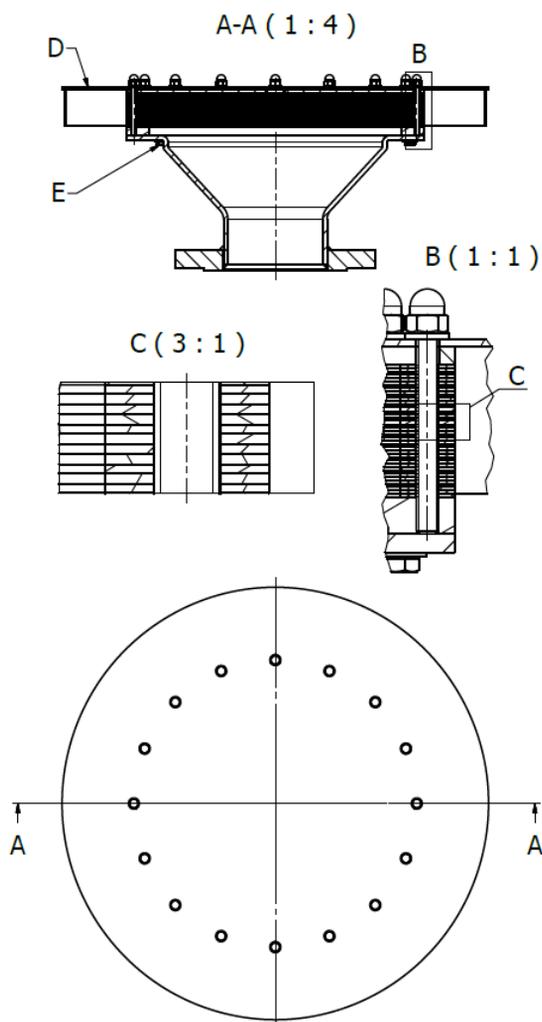
	DN15 - 40	DN50/2"	DN65/2.1/2"	DN80/3"	DN100/4"
A	95	145	180	180	200
B	212	260	327	327	404

	DN150/6"	DN200/8"	DN250/10"	DN300/12"
A	260	290	320	350
B	470	570	700	850

Toutes les mesures sont exprimées en mm. La dimension "A" dépend de la quantité d'éléments prévue dans le certificat ATEX. Pour une plus grande précision dimensionnelle, demandez le dessin détaillé du produit sélectionné.

MATERIAU DE CONSTRUCTION

Corps	Élément	Corps terminal	Prot. pluie
Inox	316	Inox	316
Acier		Acier	
Hastelloy C276	Hastelloy C276	Hastelloy C276	Hastelloy C276
Autre		Autre	



VUE-B-C

Le bloc pare-flammes est composé de plusieurs éléments, qui créent un espace entre les lamelles.

D

Sur demande, il est possible d'installer un couvercle Anti-pluie qui empêche l'eau de pénétrer dans le bloc et par conséquent dans la canalisation.

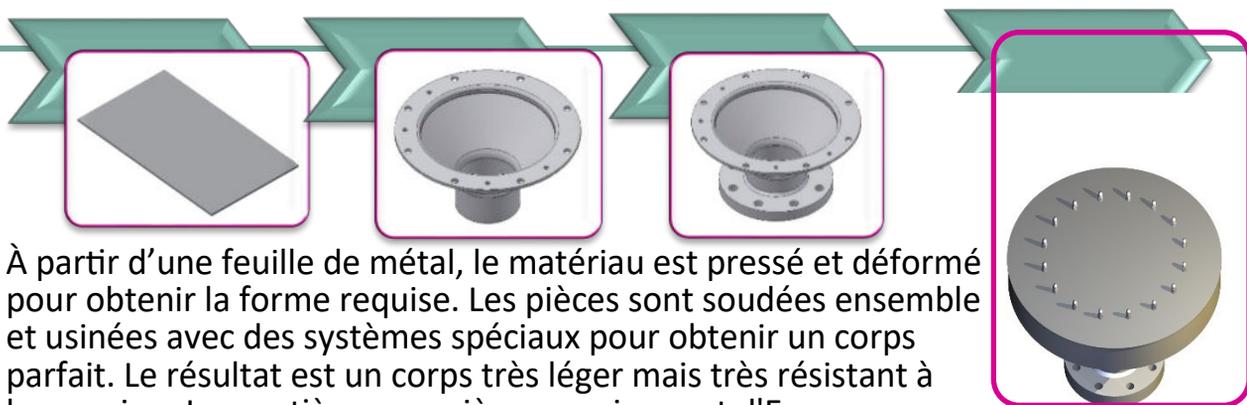
E

La nouvelle fixation à la borne facilite le retrait du pare-flammes. Ainsi, le temps de maintenance est réduit, et l'exécution est plus facile par rapport à la génération précédente.

RACCORDEMENT

Sur demande, il est possible de réaliser un raccordement à bride ou fileté pour une sonde de température. Le standard pour les raccordements de sondes est le raccord 1/2" femelle, mais sur demande, nous pouvons réaliser le raccordement qui convient le mieux à vos besoins.

Une nouvelle méthode de fabrication pour une qualité optimale



À partir d'une feuille de métal, le matériau est pressé et déformé pour obtenir la forme requise. Les pièces sont soudées ensemble et usinées avec des systèmes spéciaux pour obtenir un corps parfait. Le résultat est un corps très léger mais très résistant à la pression. Les matières premières proviennent d'Europe.