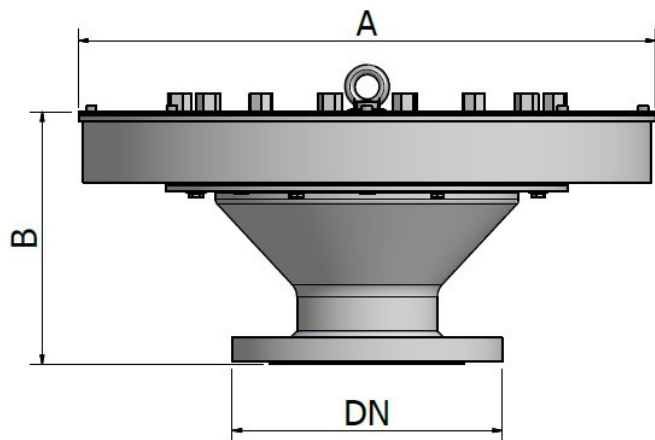


L'arrête-flammes anti-déflagration à brûlage continu empêche la propagation de flammes en régime permanent générée par une explosion puis alimentées par un flux continu de gaz.

La conception brevetée "TORNADO", basée sur un système de lamelles, offre la meilleure solution avec moins de perte de charge et sans problème de colmatage. Ces arrête-flammes sont testés et certifiés selon la norme EN16852.



Données techniques

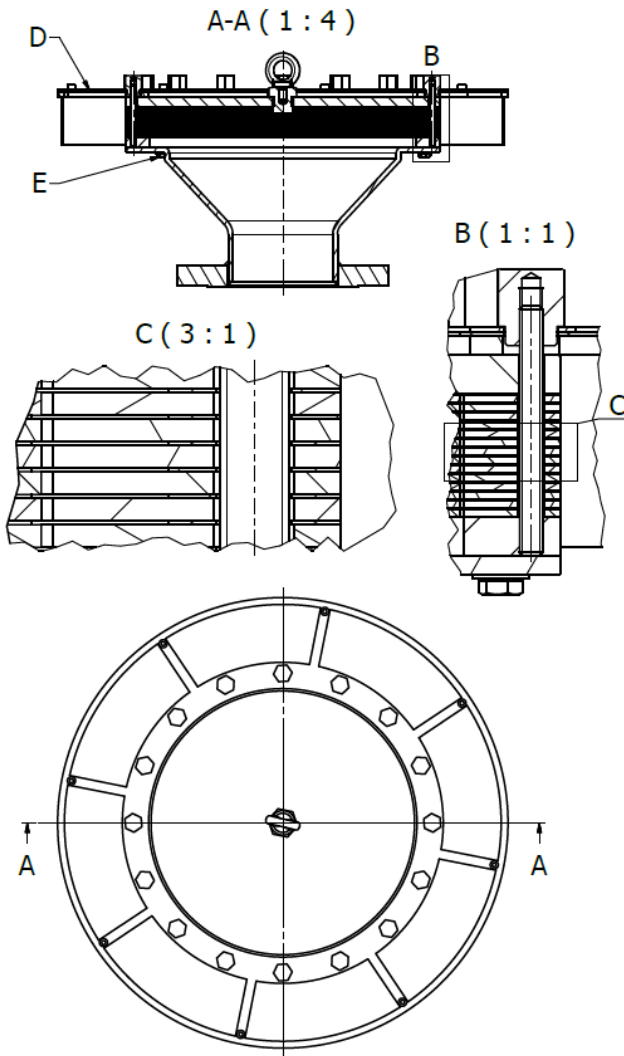
- » Groupe d'explosion : IIA - IIB3.
- » Tailles : 1/2" (DN15) – 3/4" (DN20) – 1" (DN25);
1.1/4" (DN32) – 1.1/2" (DN40) – 2" (DN50);
2.1/2" (DN65) – 3" (DN80) – 4" (DN100);
6" (DN150) – 8" (DN200) – 10" (DN250);
12" (DN300).
- » Brides : ANSI 150/300/600 – UNI PN10/16/40.
R/F, F/F.
- » Raccordements : à bride, fileté.

	DN15 - 40	DN50/2"	DN65/2.1/2"	DN80/3"	DN100/4"
A	95	145	180	180	200
B	212	260	327	327	404

	DN150/6"	DN200/8"	DN250/10"	DN300/12"
A	260	290	320	350
B	470	570	700	850

Matériaux

Corps	Élément	Corps terminal	Couvercle
Inox	Inox 316	Inox	Inox 316
Acier		Acier	
Hastelloy C276	Hastelloy C276	Hastelloy C276	Hastelloy C276
Autres : nous consulter!		Autres : nous consulter!	



B-C

Le bloc pare-flammes est composé de plusieurs éléments, qui créent un espace entre les lamelles.

D

Si la flamme s'allume, la membrane anti-pluie brûlera sans flamme. Les trous prévus dans la Membrane donneront donc libre cours à la chaleur produite par les flammes continues.

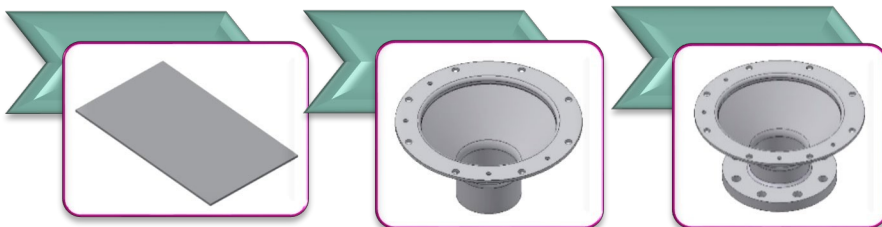
E

La nouvelle fixation facilite le retrait du pare-flammes. Par conséquent, le temps de maintenance est réduit par rapport à la génération précédente.

Raccordement

Sur demande, il est possible de réaliser un raccordement à bride ou fileté pour une sonde de température. Le standard pour les raccordements de sondes est le raccord 1/2" femelle pour le gaz, mais sur demande, nous pouvons réaliser le raccordement qui convient le mieux à vos besoins.

Une nouvelle méthode de fabrication pour une qualité optimale



À partir d'une feuille de métal, le matériau est pressé et déformé pour obtenir la forme requise. Les pièces sont soudées ensemble et usinées avec des systèmes spéciaux pour obtenir un corps parfait. Le résultat est un corps très léger mais très résistant à la pression. Les matières premières proviennent d'Europe.